Приложение № 2

к приказу Федеральной службы

по регулированию алкогольного рынка

от 22 октября 2014 г. № 328

Форма расчета

мощности основного технологического оборудования

для производства пива и пивных напитков, сидра,

пуаре, медовухи

Раздел 1. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | наименование организации, включая организационно-правовую форму |  |
| 2. | идентификационный номер налогоплательщика организации |  |
| 3. | адрес (место нахождения) организации |  |
| 4. | адреса мест осуществления производства обособленным подразделением организации |  |
| 5. | вид продукции |  |

Раздел 2. Производственная мощность в целом по организации

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Обособленное подразделение, принадлежащее организации | Производственная мощность обособленного подразделения, принадлежащих организаций (тыс. декалитров в год) [<1>](#Par233) |
| место нахождения [<1>](#Par233) | КПП [<1>](#Par233) |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
| производственна: мощность в целом по организации |  |

Раздел 3. Мощность обособленного подразделения [<2>](#Par236)

|  |
| --- |
| Подраздел 3.1 |
| наименование обособленного подразделения, принадлежащего организации |  |
| место нахождения обособленного подразделения, принадлежащего организации |  |
| КПП организации (обособленного подразделения) |  |
| Подраздел 3.2 |
|  |  | Основное технологическое оборудование обособленного подразделения |
|  | № п/п | Этап технологического процесса | вид основного технологического оборудования [<3>](#Par238) | мощность единицы основного технологического оборудования, указанного в [графе 3](#Par168) (декалитров в год) |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| сумма мощностей единиц основного технологического оборудования, задействованных в данном этапе технологического процесса (строка заполняется по каждому этапу технологического процесса) |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| сумма мощностей единиц основного технологического оборудования, задействованных в данном этапе технологического процесса (строка заполняется по каждому этапу технологического процесса) |  |
| производственная мощность основного технологического оборудования, имеющего наименьший показатель суточной мощности в пересчете на готовую продукцию |  |
| Подраздел 3.3 |
| реквизиты технической и технологической документации, в соответствии с которой определена мощность указанных в [подразделе 3.2](#Par161) видов основного технологического оборудования |
| № п/п | наименование документа | чем утвержден | дата утверждения | номер |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  |  |  |  |  |

Подраздел 3.4

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| вид продукции | годовая производственная мощность основного технологического оборудования для производства продукции (декалитров в год) | время работы, в течение которого осуществляется выпуск продукции, но не менее нормативного годового фонда времени работы (суток) | мощность обособленного подразделения (декалитров в год) |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
|  |

(заполняется по каждому производственно-технологическому комплексу)

Примечания

1. В [графах 2](#Par139) – [4 раздела 2](#Par138) указываются соответствующие данные из

[раздела 3](#Par152) по каждому обособленному подразделению, принадлежащему

организации.

2. [Раздел 3](#Par152) заполняется для каждого обособленного подразделения,

принадлежащего организации.

3. [Графа 3 подраздела 3.2](#Par168) заполняется с указанием количества каждого

вида основного технологического оборудования и его производительности

(емкости).

Руководитель организации Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (расшифровка)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_ дата